



# 中华人民共和国国家标准

GB ×××××—20××

代替 GB 13623-2003、GB 15066-2004

## 压力锅安全技术规范

Safety technique specification for pressure cooker

(报批稿)

20××-××-××发布

20××-××-××实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件代替GB 13623-2003《铝压力锅安全及性能要求》、GB 15066-2004《不锈钢压力锅》。与其所代替文件相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 修改了标准的范围（见第1章）；

b) 修改了术语和定义（见第3章）：

—增加了“明火压力锅、电压力锅、压盖式压力锅、组件、额定容积”的定义（见3.1、3.2、3.3、3.4、3.14）；

—原标准中“限压阀”更改为“工作压力控制装置”（见3.6）；原标准中“安全阀”更改为“安全压力控制装置”（见3.9）；

c) 修改了分类，增加了“电压力锅”，原“不锈钢压力锅”、“铝压力锅”整合为“明火压力锅”（见第4章）；

d) 修改了要求（见第5章）：

—增加了“压盖式明火压力锅”的“合盖安全性”要求（见5.3）；

—增加了“落盖式明火压力锅”的“开盖安全性”要求（见5.4）；

—增加了“工作压力控制装置”的要求（见5.5）；

—增加了“电压力锅”要求；（见5.1、5.2、5.3、5.4、5.5、5.9、5.11、5.12、5.13.2）

—增加了“压力提示装置”要求（5.8）

—增加了“标志和说明”要求（5.14）

—修改了“工作压力”的要求（见5.6）；

e) 修改了试验方法（见第6章）：

—增加了“工作压力控制装置”的试验方法（见6.5）；

—增加了“电压力锅”试验方法（见6.1、6.2、6.3.2、6.4.2、6.5、6.9.2、6.11.2、6.12.2、6.13.2）；

—修改了“防堵安全性”试验方法（见6.13）。

—删除了原标准中“材料、标志、抛光、容积、手柄、耐内压力、复合底、钢制件、塑料耐煮性、卫生要求、密封圈、抽样”的要求和试验方法。

—增加了标准实施的内容（见7）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

—本次修订整合了GB 13623-2003《铝压力锅安全及性能要求》、GB 15066-2004《不锈钢压力锅》全部内容。

—本次为第一次修订。



# 压力锅安全技术规范

## 1 范围

本文件界定了压力锅的术语和定义，规定了压力锅的规格、要求，描述了相应的试验方法，同时给出了便于技术规定的产品分类。

本文件适用于公称工作压力大于4kPa且小于150kPa的压力锅。

本文件不适用于：

- 电饭锅；
- 压力容器；
- 用油进行压力煎炸的压力锅；
- 用在特殊环境场所的电压力锅，例如：存在有腐蚀性或爆炸性气体(粉尘、蒸气或瓦斯气体)的场所的电压力锅。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4706.1-2024 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
- GB/T 4706.19-2024 家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求
- GB 4806（所有部分） 系列食品安全国家标准

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**明火压力锅** external heating pressure cooker

公称工作压力大于4kPa且小于150kPa，容积不大于50L，由外界热源加热使用的压力炊具。

### 3.2

**电压力锅** electric pressure cooker

公称工作压力大于4kPa且不大于140kPa，额定容积不超过10L，额定电压不大于250V的具有自动控制工作压力能力的电加热压力炊具。

### 3.3

**压盖式压力锅** elastic plying-up structure pressure cooker

通过弹性部件的动作或形变使锅盖与锅身(内胆)之间分离产生有效间隙实现泄压的压力锅。

3.4

组件 subassembly

锅体、锅盖上的配件。

3.5

开盖安全装置 opening safety device

压力锅在一定压力下工作时，防止打开的装置。

3.6

工作压力控制装置 working pressure control device

限定压力锅工作压力，保证压力锅正常工作的限压装置。

3.7

公称工作压力 rated working pressure

工作压力控制装置的设计压力。

3.8

工作压力 working pressure

工作压力控制装置工作时的最大表计压力值。

3.9

安全压力控制装置 safety pressure control device

限定压力锅在安全压力范围内工作，保证安全的限压装置。

3.10

安全压力 safety pressure

安全压力控制装置动作时的锅内最大表计压力值。

3.11

耐热压力 heating pressure

在不发生明显永久性形变，保持密封性的条件下，压力锅应能承受的热内压力。

3.12

泄压压力 release pressure

泄压结构动作时的表计压力值。

3.13

破坏压力 collapsing pressure

压力锅破坏时的表计压力值。

3. 14

额定容积 rated capacity

制造商规定的器具容积。

4 产品分类及规格

4.1 分类

产品按热源可分为：明火压力锅、电压力锅。

明火压力锅按结构型式分为：旋合式、落盖式、压盖式、夹钳式、螺栓锁紧式和其他结构, 参见附录 A。

4.2 规格

公称工作压力单位为千帕 (kPa) 取整数。额定容积单位为升 (L)。

5 要求

5.1 手可接触部位

按 6.1 试验，不应有毛刺或对使用者造成割手等伤害的缺陷。

5.2 组件

明火压力锅按 6.2 试验，工作压力控制装置、压力提示装置、安全压力控制装置和泄压结构均不能互换。

电压力锅应符合GB/T 4706.1-2024中第22.30条相关要求。

5.3 合盖安全性

明火压力锅按6.3.1试验，当压力锅盖没有扣合到位时，锅内压力不应大于4kPa。

注：螺栓锁紧式明火压力锅、落盖式明火压力锅不做要求。

电压力锅应符合GB/T 4706.19-2024中第22.109条相关要求。

5.4 开盖安全性

明火压力锅应有开盖安全装置，按6.4.1试验，当压力锅锅内压力在≥4kPa时，锅盖应不能打开。

注：压盖式明火压力锅、螺栓锁紧式明火压力锅不做要求。

电压力锅应符合GB/T 4706.19-2024中第22.108条相关要求。

5.5 工作压力控制装置

当工作压力控制装置为可徒手拆卸的机械结构时，工作压力控制装置上应有永久性标识，不应采用粘贴标识，标识按 6.5 试验后标识应清晰；标识包括品牌标识和公称工作压力；外露部分应有防止烫手的非金属的可抓取部位，工作压力控制装置工作时不应自行脱落。

注：品牌标识可采用注册商标或生产企业名称。

## 5.6 工作压力

明火压力锅按 6.6 试验，测试过程中任意时刻的工作压力应小于 1.4 倍公称工作压力且小于 150kPa。

## 5.7 密封性

明火压力锅按 6.7 试验，在工作压力控制装置正常工作时，密封部件不应有滴水 and 漏气现象。

## 5.8 压力提示装置

明火压力锅应具有视觉或声音提示功能的压力提示装置。

当采用浮止阀作为压力提示装置时，明火压力锅工作时浮止阀应凸出产品表面。

## 5.9 安全压力

明火压力锅按 6.9 试验，安全压力应为 1.4 倍~2 倍最大公称工作压力。

额定工作压力不小于 50kPa 的电压力锅安全压力应为 1.2 倍~2 倍最大公称工作压力，且不低于泄压压力。

## 5.10 耐热压力

明火压力锅的耐热压力为 2 倍最大公称工作压力，按 6.10 试验后，仍符合 5.7 要求。

## 5.11 泄压压力

明火压力锅锅内压力在 2 倍~3.5 倍最大公称工作压力范围内，且最大压力不大于 350kPa 时，泄压结构应自动排气，使锅内压力连续下降到实测安全压力以下（如实测安全压力值不符合本文件要求，该值取 1.2 倍公称最大工作压力值），且不应二次泄压（压盖式压力锅除外），相关部件不应飞离锅体。

电压力锅应符合 GB/T 4706.19-2024 中第 19.13 条相关要求。

## 5.12 破坏压力

明火压力锅破坏压力不应小于 500kPa，按 6.12.1 试验后，压力锅扣合处不应出现脱离现象。

注：压盖式压力锅无此项要求。

电压力锅应符合 GB/T 4706.19-2024 中第 22.7 条相关要求。

## 5.13 防堵安全性

5.13.1 明火压力锅应有防堵安全装置，按 6.13.1 方法试验后，其 10min 内最大表计压力值应小于最大公称工作压力的 1.4 倍。

5.13.2 工作压力控制装置为排气式的电压力锅应有防堵安全装置，按 6.13.2 方法试验后，排气装置应持续排气，30min 内不应泄压。

## 5.14 有害物质限量

有害物质限量应符合 GB 4806 系列食品安全标准的相关要求。

## 5.15 标志和说明

5.15.1 压力锅产品应标注公称工作压力和额定容积。



- 5.15.2 明火压力锅使用说明书应包括如下内容：
- a) “使用前仔细阅读使用说明书”；
  - b) 应有声明家庭用或商用压力锅的警示用语；
  - c) 使用前的准备工作；
  - d) 使用说明；
  - e) 应写明检查和清洗方法，安全使用和装配注意事项；
  - f) 有儿童在旁边时，使用压力锅应密切注意；
  - g) 使用不当有可能造成伤害，应有警示标志或警示说明；
  - h) 要注明膨胀食物和容易堵塞食品的最大容积；
  - i) 影响安全性能的装置不得随意更改，遇安全装置无法正常工作或动作时，不能继续使用压力锅，应送到企业指定部门检验合格后才能继续使用；
  - j) 本产品执行的标准号；
  - k) 工业产品生产许可证编号；
  - l) 制造商名称、厂址和联系电话。

5.15.3 电压力锅应符合GB/T 4706.19-2024中第7章相关要求。

6 试验方法

6.1 手可接触部位试验

采用手触摸、目测进行试验。

6.2 组件检验

明火压力锅用目视检验组件；然后把压力锅工作压力控制装置、安全压力控制装置、压力提示装置和泄压结构相互之间进行互换检验。

电压力锅按GB/T 4706.1-2024中第22.30条相关方法进行试验。

6.3 合盖安全性试验

6.3.1 明火压力锅合盖安全性试验

步骤如下：

- a) 检查压力锅正常工作时锅盖手柄和锅身手柄是否能重合；
- b) 在锅内加入容积 50%的自来水；
- c) 将压力表导压管安装在锅盖上，关闭导压管接头上的排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- d) 合上锅盖，使锅身与锅盖的锅牙（锅耳与锅梁）扣合长度为 85%；
- e) 将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；
- f) 当工作压力控制装置排气管连续排气时，将工作压力控制装置调整到压力挡位；
- g) 连续观察表计压力值 120s，观察压力锅有无升压，是否超过规定的范围。

6.3.2 电压力锅合盖安全性试验

电压力锅按GB/T 4706.19-2024中第22.109条相关方法进行试验。

6.4 开盖安全性试验

6.4.1 明火压力锅开盖安全性试验

步骤如下：

- a)在锅具内加入 50%容积的自来水；
- b)合上锅盖，使锅身和锅盖处于扣合到位状态，将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 1.5kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；
- c)将压力表导压管安装在锅盖上，关闭导压管接头上的排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- d)使锅内压力升高到 4kPa 以上时停止加热；
- e)当锅内压力降到 4kPa 时，施加 100N 的力（旋钮类手柄施加 10N·m 扭矩）作用于最有利于开盖位置进行开启试验，观察试验结果。

6.4.2 电压力锅开盖安全性试验

电压力锅按GB/T 4706.19-2024中第22.108条相关方法进行试验。

6.5 工作压力控制装置试验

目测检查工作压力控制装置上是否标明品牌标识和公称工作压力。  
徒手用蘸有无水乙醇(分析纯)的棉本色布对标识进行擦拭 80s，待其干燥后观察试验结果。  
在锅内加入容积 50%的自来水，合上锅盖，加热至正常工作压力区间持续 120s，观察工作压力控制装置是否有自行脱落现象。

6.6 工作压力试验

步骤如下：

- a) 在锅内加入容积 50%的自来水；
- b)将压力表导压管连接压力表，并安装在锅盖上（优先选择安全压力控制装置安装孔位），关闭导压管接头上的排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- c)合上锅盖，将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；压盖式压力锅试验时，锁紧旋钮的扭矩如表 1 所示；
- d)当锅连续排气时，将工作压力控制装置调整到压力挡位，继续加热，从工作压力控制装置排气开始，记录 120s 内最大工作压力值。

表1 压盖式压力锅锅口直径与扭矩对照表

锅口直径 D mm	扭矩 N·m
D≤200	6
200<D≤240	9
240<D<320	12
320≤D<360	13
360≤D<420	15
420≤D<440	16
440≤D<500	18
500≤D	20

## 6.7 密封性试验

步骤如下：

- a) 在锅内加入容积 50% 的自来水；
- b) 合上锅盖，将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；压盖式压力锅试验时，锁紧旋钮的扭矩如表 1 所示；
- c) 当锅连续排气时，将工作压力控制装置调整到压力挡位，继续加热；
- d) 当工作压力控制装置正常工作时，观察 5 分钟内各密封部件有无滴水漏气现象。

## 6.8 压力提示装置试验

在锅内加入容积 50% 的自来水，将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热至工作压力区间，观察此过程中压力提示装置。

## 6.9 安全压力试验

### 6.9.1 明火压力锅安全压力试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在工作压力控制装置安装孔处，打开导压管接头上的排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- b) 在锅内加入容积 50% 的自来水；
- c) 合上锅盖，将锅放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；压盖式压力锅试验时，锁紧旋钮的扭矩如表 1 所示；
- d) 当导压管接头上排气阀连续排气 20s 后，关闭导压管接头上排气阀，继续加热并观察表计压力值，从安全压力控制装置排气开始至 120s，读取最大表计压力值。如表计压力值超过安全压力上限时，应终止试验。

### 6.9.2 电压力锅安全压力试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在锅盖上（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- b) 人为将工作压力控制装置处于失效状态；
- c) 在锅内加入容积 50% 的自来水；
- d) 在额定电压下工作；
- e) 安全压力控制装置开始动作后 120s 时间内，连续观察表计压力值并记录；如触发泄压压力装置工作或表计压力值超过泄压压力上限，应终止试验。

## 6.10 耐热压力试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在工作压力控制装置安装孔处，打开导压管接头上排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装），用专用螺栓将安全压力控制装置安装孔封闭；
- b) 试验时将压力锅置于专用防护罩内；
- c) 在锅内加入容积 50% 的自来水；

- d) 合上锅盖，将锅放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；压盖式压力锅试验时，锁紧旋钮的扭矩如表 1 所示；
- e) 当导压管接头上排气阀连续排气 20s 后，关闭导压管接头上排气阀，继续加热并观察表计压力值；
- f) 当表计压力值达到 2 倍最大公称工作压力时，恒压 1min，停止加热。

## 6.11 泄压压力试验

### 6.11.1 明火压力锅泄压压力试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在工作压力控制装置安装孔处，打开导压管接头上排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装），用专用螺栓将安全压力控制装置安装孔封闭；
- b) 试验时将压力锅置于专用防护罩内；
- c) 在锅内加入容积 50% 的自来水；
- d) 合上锅盖，将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热；压盖式压力锅试验时，锁紧旋钮的扭矩如表 1 所示；
- e) 当导压管接头上排气阀连续排气 20s 后，关闭导压管接头上排气阀，继续加热并观察表计压力值；
- f) 泄压结构排气时，停止加热，读出泄压前的最大表计压力值；
- g) 从泄压结构排气开始计时，观察表计压力值；
- h) 观察试验过程中有无部件飞离锅体；
- i) 如表计压力值达到最大泄压压力时未排气应终止试验。

### 6.11.2 电压力锅泄压压力试验

按 GB/T 4706.19-2024 中第 19.14 条相关方法进行试验。

## 6.12 破坏压力试验

### 6.12.1 明火压力锅破坏压力试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在工作压力控制装置安装孔处，打开导压管接头上排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- b) 用导压管接头连接试压泵给水管并连接安全压力控制装置孔处；可用辅助工具使泄压装置或其他安全装置处于失效状态，但不能增加试样原来的扣合强度；
- c) 将锅内注满水合好锅盖，并使压力锅处于工作状态；
- d) 用试压泵加压，排出锅内空气，当导压管接头上排气阀有水溢出时，关闭导压管接头上排气阀，继续加压；
- e) 压力从锅口释放时，读出最大表计压力值。
- f) 若由不锈钢板材加工成型的压力锅在试验中未达到 500kPa 出现密封圈不密封的情况，则可改由制造商提供的专用密封圈进行试验。

### 6.12.2 电压力锅破坏压力试验

按 GB/T 4706.19-2024 中第 22.7 条相关方法进行试验。

## 6.13 防堵安全性试验

### 6.13.1 明火压力锅试验

步骤如下：

- a) 向锅内加入体积比例为 1:4 绿豆和水至容积的 70%；
- b) 将压力表导压管连接压力表，并安装在锅盖上（优先选择安全压力控制装置安装孔位），关闭导压管接头上排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装），合好锅盖；
- c) 将锅具放在电炉具（公称容积不大于 18L 的压力锅采用 2kW 电炉，公称容积大于 18L 的压力锅采用 6kW 电炉）上加热，当工作压力控制装置的排气管连续排气时，将工作压力控制装置调整到压力挡位，继续加热，从工作压力控制装置排气开始计时，5min 时打开一次工作压力控制装置，时间为 5s；
- d) 观察表计压力值，10min 内压力是否超过最大公称工作压力的 1.4 倍。

### 6.13.2 电压力锅试验

步骤如下：

- a) 将压力表导压管连接压力表，并安装在锅盖上（优先选择安全压力控制装置安装孔位），关闭导压管接头上排气阀（其他等效压力检测仪器按仪器要求安装）；
- b) 在锅内加入体积比例为 1:4 绿豆和水至最大刻度线（没有刻度线的产品按实际容积 2/3 加入），接通电源，启动烹饪功能；
- c) 在 1.15 倍额定功率（阻性负载）或 1.06 倍额定电压（感性负载）下加热至锅具开始排气后，再持续加热 30min，观察状态。

### 6.14 有害物质限量试验

有害物质限量试验按 GB 4806 系列食品安全标准的相关要求进行。

### 6.15 试验设备

包括：

- a) 0.4 级 0MPa~0.1MPa 压力表或同等精度压力测试装置；
- b) 0.4 级 0MPa~0.16MPa 压力表或同等精度压力测试装置；
- c) 1.6 级 0MPa~0.6MPa 压力表或同等精度压力测试装置；
- d) 1.6 级 0MPa~1MPa 压力表或同等精度压力测试装置；
- e) 流量为 1L/min ~1.6L/min 的试压泵或类似试压泵；
- f) 准确度为 II 级的推拉力计；
- g) 1kW、1.5kW、2kW、6KW 偏差范围为 ±5% 的电炉；
- h) 精度为 0.5℃ 的热电偶温度计；
- i) 准确度等级 III 级、分度值为 5g 的衡器；
- j) 准确度等级 3 级、量程为 30N·m 的扭力扳手；
- k) 游标卡尺、砝码、钳工工具、秒表等专用工具；
- l) 电源电压单相 220V×(1±3%)、电源频率 50Hz×(1±2%)、总谐波畸变 ≤5% 的稳压电源。

## 7 标准的实施

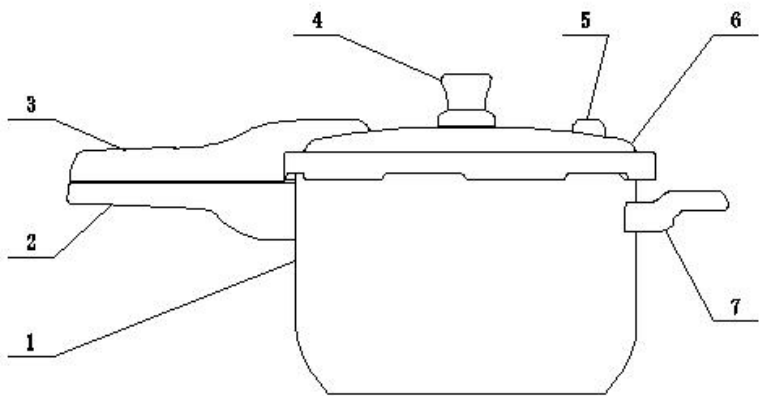
对于本文件实施之日前生产或者进口的产品，自本文件实施之日起第 13 个月开始实施。

附录 A

(资料性)

明火压力锅结构型式示意图

A.1 旋合式压力锅结构型式及部件名称，参见图 A.1。

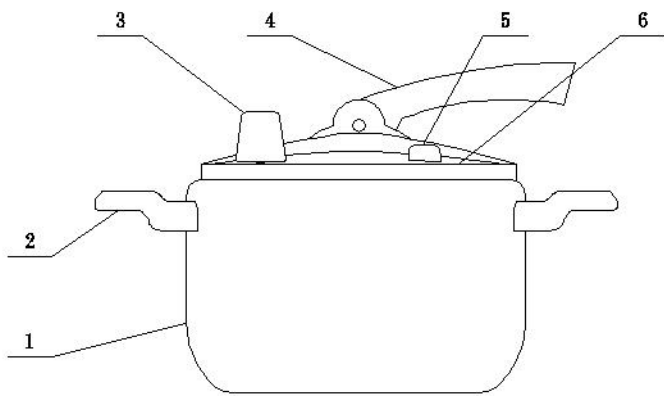


说明：

- |              |              |
|--------------|--------------|
| 1——锅身；       | 5——安全压力控制装置； |
| 2——锅身长手柄；    | 6——锅盖；       |
| 3——锅盖长手柄；    | 7——锅身短手柄。    |
| 4——工作压力控制装置； |              |

图 A.1 旋合式压力锅结构示意图

A.2 落盖式压力锅结构型式及部件名称，参见图 A.2。



说明：

- |        |          |
|--------|----------|
| 1——锅身； | 4——锅盖手柄； |
|--------|----------|

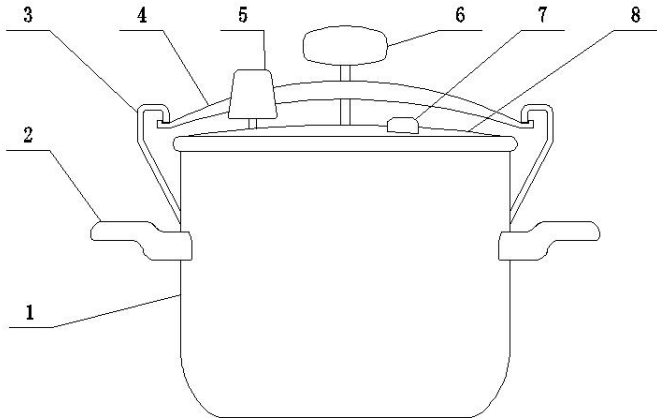
- 2——锅身手柄；

3——工作压力控制装置；
- 5——安全压力控制装置；

6——锅盖。

图 A.2 落盖式压力锅结构示意图

A.3 压盖式压力锅结构型式及部件名称，参见图 A.3。



- 说明：
- 1——锅身；

2——锅身手柄；

3——锅耳；

4——锅梁；
- 5——工作压力控制装置；

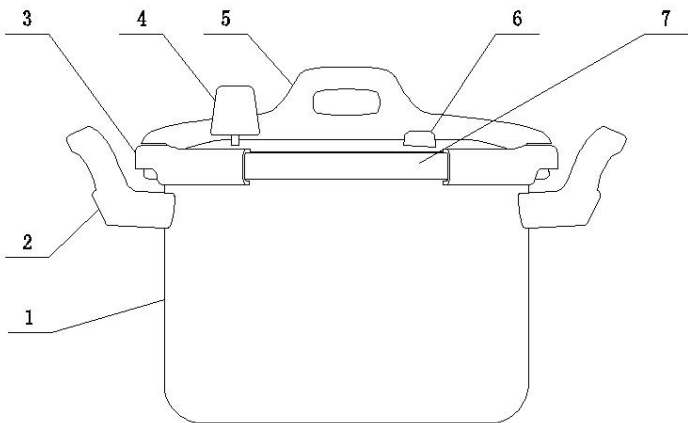
6——旋钮手柄；

7——安全压力控制装置；

8——锅盖。

图 A.3 压盖式压力锅结构示意图

A.4 夹钳式压力锅结构型式及部件名称，参见图 A.4。



- 说明：
- 1——锅身；

2——锅身手柄；

3——夹钳；

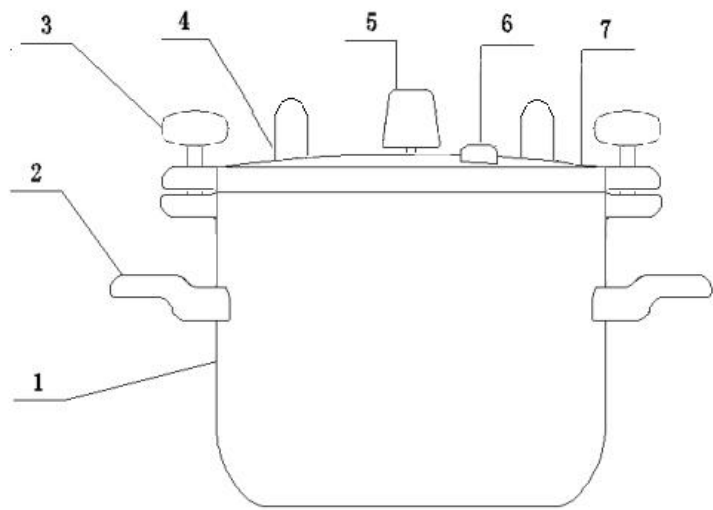
4——工作压力控制装置；
- 5——锅盖手柄；

6——安全压力控制装置；

7——锅盖。

图 A.4 夹钳式压力锅结构示意图

A.5 螺栓锁紧式压力锅结构型式及部件名称，参见图 A.5。



说明：

- |          |              |
|----------|--------------|
| 1——锅身；   | 5——工作压力控制装置； |
| 2——锅身手柄； | 6——安全压力控制装置； |
| 3——锁紧旋钮； | 7——锅盖。       |
| 4——锅盖手柄； |              |

图 A.5 螺栓锁紧式压力锅结构示意图